

<b>1. Código de identificação único do produto-tipo:</b> Pó Granito CB (0/4 mm)																																																																																																																																																																																	
<b>2. Utilização prevista:</b> "Misturas Betuminosas e tratamentos superficiais para estradas, aeroportos e outras áreas de circulação"																																																																																																																																																																																	
<b>3. Fabricante:</b> <b>Lena Agregados, S.A.</b> - Rua de Tomar, n.º 80 - 2495-185 Santa Catarina da Serra <b>Unidade Fabril – Centro de Produção de Castelo Branco</b> – Couto da Travanca nº2, apartado 103 – 6001-909 Castelo Branco Tel.: (+351) 244 749 100 // Fax: (+351) 244 749 110 www.novindustria.pt // email: geral@lenaagregados.pt																																																																																																																																																																																	
<b>4. Mandatário:</b> NA																																																																																																																																																																																	
<b>5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP):</b> Sistema 2+																																																																																																																																																																																	
<b>6.A. Norma harmonizada:</b> NP EN 13043:2004/AC:2010 <b>Organismo notificado:</b> <b>Bureau Veritas Certification</b> , organismo notificado n.º 1592, realizou auditoria no âmbito do sistema de controlo de produção com base na NP EN 13108-1:2011, a um produto de construção do sistema 2+ e emitiu o certificado nº <b>1592-CPR-1109</b> .																																																																																																																																																																																	
<b>6.B. Documento de avaliação europeu:</b> NA <b>Avaliação técnica europeia:</b> NA <b>Organismo de avaliação técnica:</b> NA <b>Organismo notificado:</b> NA																																																																																																																																																																																	
<b>7. Desempenho declarado:</b>																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Granulometria Típica</th> <th rowspan="2">Características Essenciais</th> <th rowspan="2">Desempenho</th> <th rowspan="2">Especificações Técnicas Harmonizadas</th> </tr> <tr> <th>Peneiro (mm)</th> <th>Valores típicos (%)</th> <th>Limites mínimos (%)</th> <th>Limites máximos (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8,0</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>Dimensão do agregado (d/D)</td> <td>0/4 mm</td> <td rowspan="23">NP EN 13043:2004/AC:2010</td> </tr> <tr> <td>5,6</td> <td>100</td> <td>98</td> <td>100</td> <td>Granulometria</td> <td>G<sub>A</sub>90</td> </tr> <tr> <td>4,0</td> <td>100</td> <td>90</td> <td>100</td> <td>Tolerância da granulometria típica</td> <td>GT<sub>c</sub>10</td> </tr> <tr> <td>2,0</td> <td>83</td> <td>73</td> <td>93</td> <td>Teor de Finos</td> <td>f<sub>16</sub></td> </tr> <tr> <td>1,0</td> <td>62</td> <td></td> <td></td> <td>Qualidade dos finos</td> <td>MB<sub>F</sub>10</td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td>44</td> <td></td> <td></td> <td>Índice achatamento</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td>0,25</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td>Índice de forma</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td>0,125</td> <td>19</td> <td></td> <td></td> <td>Coefficiente de Los Angeles</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td>0,063</td> <td>11,5</td> <td>8,5</td> <td>14,5</td> <td>Coefficiente de micro-Deval</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Coefficiente de Polimento Acelerado</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td><b>Massa Volúmica:</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>material impermeável</td> <td>2,65 ± 0,05 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>partículas secas em estufa</td> <td>2,62 ± 0,05 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>partículas saturadas</td> <td>2,63 ± 0,05 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Absorção de Água</td> <td>≤ 1 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Baridade</td> <td>1,50 ± 0,05 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Percentagem de Vazios</td> <td>42 ± 3%</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Teor de Cloretos</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Teor de Sulfuretos</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Reação álcalis-sílica</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Sulfatos solúveis em ácido</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Teor de Enxofre</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Teor de Húmus</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Teor de Ácido Fúlvico</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Contaminantes Leves</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Contaminantes orgânicos pelo método da argamassa ( Aumento do tempo de presa, Diminuição da resistência à compressão aos 28 dias)</td> <td>NA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Retração por secagem</td> <td>NA</td> </tr> </tbody> </table>				Granulometria Típica				Características Essenciais	Desempenho	Especificações Técnicas Harmonizadas	Peneiro (mm)	Valores típicos (%)	Limites mínimos (%)	Limites máximos (%)	8,0	100	100	100	Dimensão do agregado (d/D)	0/4 mm	NP EN 13043:2004/AC:2010	5,6	100	98	100	Granulometria	G <sub>A</sub> 90	4,0	100	90	100	Tolerância da granulometria típica	GT <sub>c</sub> 10	2,0	83	73	93	Teor de Finos	f <sub>16</sub>	1,0	62			Qualidade dos finos	MB <sub>F</sub> 10	0,5	44			Índice achatamento	NA	0,25	30			Índice de forma	NA	0,125	19			Coefficiente de Los Angeles	NA	0,063	11,5	8,5	14,5	Coefficiente de micro-Deval	NA					Coefficiente de Polimento Acelerado	NA					<b>Massa Volúmica:</b>						material impermeável	2,65 ± 0,05 Mg/m³					partículas secas em estufa	2,62 ± 0,05 Mg/m³					partículas saturadas	2,63 ± 0,05 Mg/m³					Absorção de Água	≤ 1 %					Baridade	1,50 ± 0,05 Mg/m³					Percentagem de Vazios	42 ± 3%					Teor de Cloretos	NA					Teor de Sulfuretos	NA					Reação álcalis-sílica	NA					Sulfatos solúveis em ácido	NA					Teor de Enxofre	NA					Teor de Húmus	NA					Teor de Ácido Fúlvico	NA					Contaminantes Leves	NA					Contaminantes orgânicos pelo método da argamassa ( Aumento do tempo de presa, Diminuição da resistência à compressão aos 28 dias)	NA					Retração por secagem	NA
Granulometria Típica				Características Essenciais	Desempenho	Especificações Técnicas Harmonizadas																																																																																																																																																																											
Peneiro (mm)	Valores típicos (%)	Limites mínimos (%)	Limites máximos (%)																																																																																																																																																																														
8,0	100	100	100	Dimensão do agregado (d/D)	0/4 mm	NP EN 13043:2004/AC:2010																																																																																																																																																																											
5,6	100	98	100	Granulometria	G <sub>A</sub> 90																																																																																																																																																																												
4,0	100	90	100	Tolerância da granulometria típica	GT <sub>c</sub> 10																																																																																																																																																																												
2,0	83	73	93	Teor de Finos	f <sub>16</sub>																																																																																																																																																																												
1,0	62			Qualidade dos finos	MB <sub>F</sub> 10																																																																																																																																																																												
0,5	44			Índice achatamento	NA																																																																																																																																																																												
0,25	30			Índice de forma	NA																																																																																																																																																																												
0,125	19			Coefficiente de Los Angeles	NA																																																																																																																																																																												
0,063	11,5	8,5	14,5	Coefficiente de micro-Deval	NA																																																																																																																																																																												
				Coefficiente de Polimento Acelerado	NA																																																																																																																																																																												
				<b>Massa Volúmica:</b>																																																																																																																																																																													
				material impermeável	2,65 ± 0,05 Mg/m³																																																																																																																																																																												
				partículas secas em estufa	2,62 ± 0,05 Mg/m³																																																																																																																																																																												
				partículas saturadas	2,63 ± 0,05 Mg/m³																																																																																																																																																																												
				Absorção de Água	≤ 1 %																																																																																																																																																																												
				Baridade	1,50 ± 0,05 Mg/m³																																																																																																																																																																												
				Percentagem de Vazios	42 ± 3%																																																																																																																																																																												
				Teor de Cloretos	NA																																																																																																																																																																												
				Teor de Sulfuretos	NA																																																																																																																																																																												
				Reação álcalis-sílica	NA																																																																																																																																																																												
				Sulfatos solúveis em ácido	NA																																																																																																																																																																												
				Teor de Enxofre	NA																																																																																																																																																																												
				Teor de Húmus	NA																																																																																																																																																																												
				Teor de Ácido Fúlvico	NA																																																																																																																																																																												
				Contaminantes Leves	NA																																																																																																																																																																												
				Contaminantes orgânicos pelo método da argamassa ( Aumento do tempo de presa, Diminuição da resistência à compressão aos 28 dias)	NA																																																																																																																																																																												
				Retração por secagem	NA																																																																																																																																																																												
<b>8. Documentação técnica adequada e/ou documentação técnica específica:</b> NA O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) nº305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.																																																																																																																																																																																	
<b>Assinado por e em nome do Fabricante por:</b> Célia Pinto Quinta da Sardinha em 30-03-2020 <b>Assinatura:</b>																																																																																																																																																																																	