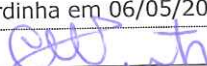


|   |                                 |              |
|---|---------------------------------|--------------|
|  | <b>DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO</b> | <b>30/FA</b> |
|   |                                 | Rev. 01      |

| <b>1. Código de identificação único do produto-tipo:</b> (SMA11 PMB 45/80-65)b FA   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|---|--|--------------------------------------|----------------------------|------------|--------------------------------------|----------------------------|-----|-----------------------------------|-----------|----|----------------|-------------|----------------------|---------|-------------------------------------|-----|---------------------------|------------------|--------------------------------|--|-----------------------------|-----------|--|---------------------|---|--|--|--|--------------|------|-----|--|--|--------------|------|----|--|--------------|-----|----|--|--------------|-----|----|--|--------------|-----|----|--|--------------|-----|----|--|--------------|-------|---|
| <b>2. Utilização prevista:</b> Stone Mastic Asphalt: para estradas, aeroportos e outras vias de circulação.   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>3. Fabricante:</b> <b>Lena Agregados, S.A.</b> Rua de Tomar, n.º 80 - 2495-185 Santa Catarina da Serra<br><b>Unidade Fabril – Centro de Produção da Portela</b><br>Portela 7 – Moita do Martinho – 2496-908 Fátima<br>Tel.: (+351) 244 749 100 // Fax: (+351) 244 749 110<br>www.lenaagregados.pt // email: geral@lenaagregados.pt   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>4. Mandatário:</b> NA  |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP):</b> Sistema 2+   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>6.A. Norma harmonizada:</b> NP EN13108-5:2006/AC:2008<br><b>Organismo notificado:</b> Bureau Veritas Certification, organismo notificado n.º 1592, realizou auditoria no âmbito do sistema de controlo de produção com base na NP EN 13108-1:2011, a um produto de construção do sistema 2+ e emitiu o certificado nº <b>1592-CPR-1009</b> .   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>6.B. Documento de avaliação europeu:</b> NA<br><b>Avaliação técnica europeia:</b> NA<br><b>Organismo de avaliação técnica:</b> NA<br><b>Organismo notificado:</b> NA   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>7. Desempenho declarado:</b> <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Características Essenciais</th> <th style="width: 20%;">Desempenho</th> <th style="width: 30%;">Especificações Técnicas Harmonizadas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Percentagem de Ligante (%)</td> <td>6,3</td> <td rowspan="10" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> NP EN<br/>13108-5:2006/<br/>AC:2008 </td> </tr> <tr> <td>Dmax (mm)</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>Porosidade (%)</td> <td>Vmin2 Vmax5</td> </tr> <tr> <td>Sensibilidade à água</td> <td>ITSR 90</td> </tr> <tr> <td>Resistência à deformação permanente</td> <td>DND</td> </tr> <tr> <td>Escorregamento do ligante</td> <td>D<sub>0,3</sub></td> </tr> <tr> <td>Vazios preenchidos com ligante</td> <td>VFB<sub>min71</sub><br/>VFB<sub>max86</sub></td> </tr> <tr> <td>Temperatura de fabrico (oC)</td> <td>150 a 190</td> </tr> <tr> <td>Percentagem em Betume (B<sub>min</sub>%)</td> <td>B<sub>min5,6</sub></td> </tr> <tr> <td colspan="3"> Granulometria : (% do material passado em massa – composição da produção) </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Peneiro (mm)</td> <td>16,0</td> <td>100</td> <td rowspan="7"></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Peneiro (mm)</td> <td>11,2</td> <td>98</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Peneiro (mm)</td> <td>8,0</td> <td>67</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Peneiro (mm)</td> <td>4,0</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Peneiro (mm)</td> <td>2,0</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Peneiro (mm)</td> <td>0,5</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Peneiro (mm)</td> <td>0,063</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> |  |                                      | Características Essenciais | Desempenho | Especificações Técnicas Harmonizadas | Percentagem de Ligante (%) | 6,3 | NP EN<br>13108-5:2006/<br>AC:2008 | Dmax (mm) | 11 | Porosidade (%) | Vmin2 Vmax5 | Sensibilidade à água | ITSR 90 | Resistência à deformação permanente | DND | Escorregamento do ligante | D <sub>0,3</sub> | Vazios preenchidos com ligante | VFB <sub>min71</sub><br>VFB <sub>max86</sub> | Temperatura de fabrico (oC) | 150 a 190 | Percentagem em Betume (B <sub>min</sub> %) | B <sub>min5,6</sub> | Granulometria : (% do material passado em massa – composição da produção) |  |  |  | Peneiro (mm) | 16,0 | 100 |  |  | Peneiro (mm) | 11,2 | 98 |  | Peneiro (mm) | 8,0 | 67 |  | Peneiro (mm) | 4,0 | 30 |  | Peneiro (mm) | 2,0 | 23 |  | Peneiro (mm) | 0,5 | 14 |  | Peneiro (mm) | 0,063 | 8 |
| Características Essenciais  | Desempenho                                   | Especificações Técnicas Harmonizadas |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Percentagem de Ligante (%)  | 6,3  | NP EN<br>13108-5:2006/<br>AC:2008    |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Dmax (mm)   | 11   |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Porosidade (%)  | Vmin2 Vmax5                                  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Sensibilidade à água  | ITSR 90                                      |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Resistência à deformação permanente   | DND  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Escorregamento do ligante   | D <sub>0,3</sub>                             |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Vazios preenchidos com ligante  | VFB <sub>min71</sub><br>VFB <sub>max86</sub> |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Temperatura de fabrico (oC)   | 150 a 190                                    |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Percentagem em Betume (B <sub>min</sub> %)  | B <sub>min5,6</sub>                          |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Granulometria : (% do material passado em massa – composição da produção)   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|   | Peneiro (mm)                                 | 16,0                                 | 100                        |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|   | Peneiro (mm)                                 | 11,2                                 | 98                         |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|   | Peneiro (mm)                                 | 8,0                                  | 67                         |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|   | Peneiro (mm)                                 | 4,0                                  | 30                         |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|   | Peneiro (mm)                                 | 2,0                                  | 23                         |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|   | Peneiro (mm)                                 | 0,5                                  | 14                         |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
|   | Peneiro (mm)                                 | 0,063                                | 8                          |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| * DND (Desempenho Não Determinado)  |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>8. Documentação técnica adequada e/ou documentação técnica específica:</b> NA  |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) nº305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.  |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>Assinado por e em nome do Fabricante por:</b>  |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Célia Pinto   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| Quinta da Sardinha em 06/05/2019  |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |
| <b>Assinatura:</b>   |  |                                      |                            |            |                                      |                            |     |                                   |           |    |                |             |                      |         |                                     |     |                           |                  |                                |  |                             |           |  |                     |   |  |  |  |              |      |     |  |  |              |      |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |     |    |  |              |       |   |